

# EAC

## ПАСПОРТ

Руководство по монтажу и эксплуатации

Регуляторы давления газа  
комбинированные

AMR

**MADAS**<sup>®</sup>

## Содержание

1.	Описание и назначение .....	3
2.	Технические характеристики.....	3
3.	Сведения о сертификации .....	3
4.	Материалы изделия .....	3
5.	Устройство и работа .....	4
5.1.	Регулятор AMR «КОМПАКТ» DN15 – DN20 – DN25.....	4
5.2.	Регулятор AMR «СТАНДАРТ» DN15 – DN20 – DN25 .....	5
6.	Габаритные размеры .....	6
7.	Расходные характеристики.....	7
8.	Монтаж.....	8
8.1.	Указания по монтажу .....	8
8.2.	Схема монтажа.....	9
8.3.	Порядок опрессовки.....	9
9.	Использование по назначению.....	10
9.1.	Запуск в работу.....	10
9.2.	Настройка .....	10
9.3.	Состояние арматуры, при котором дальнейшее эксплуатирование невозможно.....	10
9.4.	Возможные действия персонала, которые могут привести к неисправности .....	11
10.	Сервисное обслуживание .....	11
10.1.	Обслуживание и замена рабочей мембраны .....	11
10.2.	Обслуживание и замена мембраны блока ПЗК.....	11
10.3.	Фильтрующие элементы для регуляторов давления .....	11
10.4.	Комплекты для ремонта регуляторов давления.....	12
10.5.	Замена пружин.....	12
11.	Хранение .....	13
12.	Утилизация .....	13
13.	Транспортировка .....	13
14.	Гарантийные обязательства .....	13
15.	Сведения о рекламациях.....	13
13.	Сведения о приёмке .....	14
14.	Сведения о продаже .....	14
15.	Сведения об изготовителе.....	14

## 1. Описание и назначение

Комбинированные регуляторы давления газа, с встроенным фильтром, серии AMR предназначены для снижения давления газа «после себя» на заданном значении, независимо от изменения входного давления и расхода газа. Благодаря своим характеристикам регуляторы могут применяться как для бытовых, так и для промышленных установок, работающих на природном, сжиженном и других инертных не коррозионных газах.

Версии AMR «КОМПАКТ» и «СТАНДАРТ» пригодны для использования на объектах с небольшим расходом газа.

Регуляторы комплектуются следующими защитными устройствами:

- встроенный фильтр;
- предохранительно-запорный клапан по максимальному давлению, срабатывает при повышении давления после регулятора сверх заданного значения;
- предохранительно-сбросной клапан срабатывает при кратковременном превышении давления газа после регулятора сверх заданного значения;
- предохранительно-запорный клапан, срабатывает при понижении давления после регулятора, а также при отсутствии давления на входе.

## 2. Технические характеристики

Наименование параметра	Версии	
	«КОМПАКТ»	«СТАНДАРТ»
Изготовлено согласно	Сертификат EN 88-2	
Рабочая среда	метан, сжиженный газ, азот (неагрессивные сухие газы), биогаз*	
Присоединение входного патрубка Ду, мм	15, 20, 25	
Присоединение выходного патрубка Ду, мм	15, 20, 25	
Диаметр седла	14 мм	17 мм
Макс. рабочее давление, МПа	0,6	
Макс. пропускная способность, нм³/час, при P1 = 0,6 МПа	25	100
Мин. пропускная способность, нм³/час	0,1	
Неравномерность регулирования, %	±10	
Точность срабатывания ПСК/ПЗК, %	±5/±10	
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °C	
Время закрытия ПЗК, сек	<1	
Степень фильтрации	50 µm	
Класс фильтрации	G 2 согласно EN 779	
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное	
Код ОКП	421865	
Срок службы, лет	40	

\* - для подбора регулятора на биогаз требуется предоставить его состав.

## 3. Сведения о сертификации

- Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-ИТ.БЛ08.В.03194 по 28.03.2023 г.
- Сертификат соответствия ГАЗСЕРТ №ЮАЧ1.ИТ.1404.Н00086 П001128 по 12.08.2022г.

## 4. Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706);
- латунь OT-58 (UNI EN 12164);
- алюминий 11S (UNI 9002-5);
- нержавеющая оцинкованная сталь (UNI EN 10088);
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702),
- стекловолокно 30% нейлона,
- виледон (фильтрующий элемент), либо фильтр стальной сетчатый 100 мкм.

## 5. Устройство и работа

### 5.1. Регулятор AMR «КОМПАКТ» DN15 – DN20 – DN25

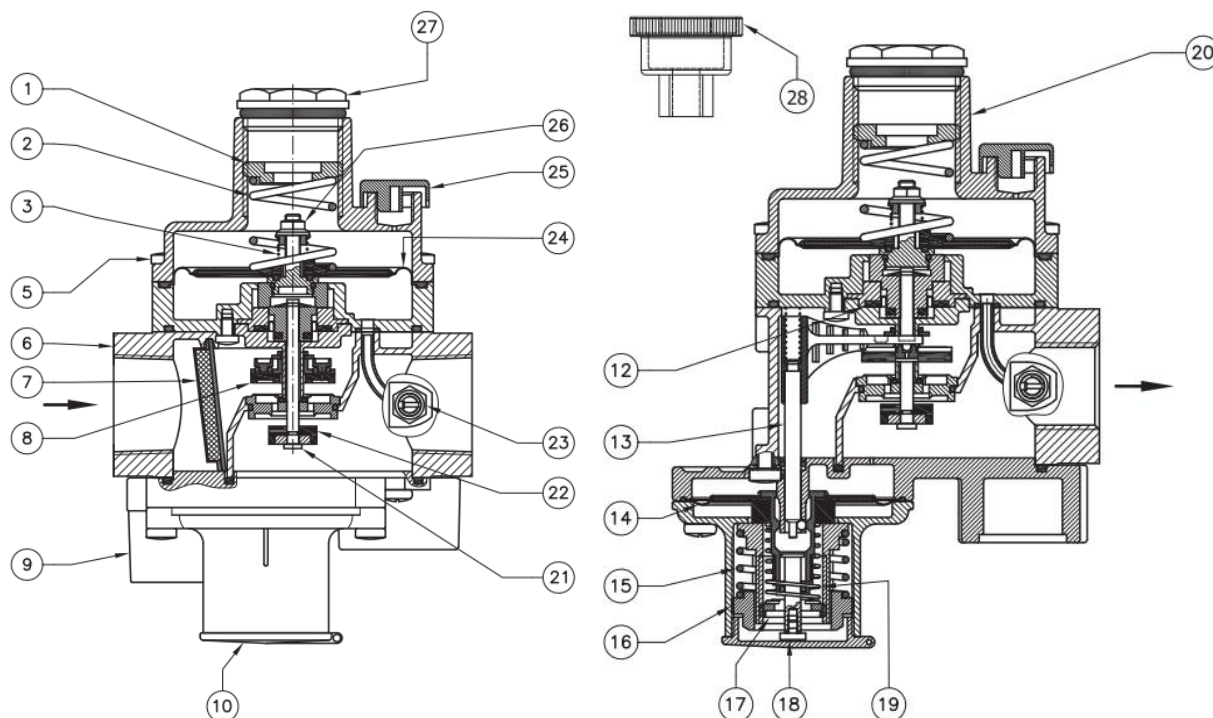


Рис. 1

Регулятор (рис. 1) состоит из: винт настройки выходного давления (1); пружина настройки выходного давления (2); пружина сбросного клапана (3); винты (5); корпус регулятора (6); фильтрующий элемент (7); затвор ПЗК (8); колпачок ПЗК (10); мембрана компенсационная (12); рычаг взвода ПЗК (13); мембрана ПЗК (14); пружина ПЗК избыточного давления (15); винт настройки ПЗК избыточного давления (16); винт настройки ПЗК недостаточного давления (17); шток взвода регулятора (18); пружина ПЗК недостаточного давления (19); воронка (20); рабочий шток (21); obturator (22); штуцер отбора выходного давления (23); рабочая мембрана (24); пылезащитный колпачок (25); винт настройки сбросного клапана (26); колпачок регулятора (27); ключ для настройки (28).

Соединения	Настройка выходного давления, кПа	Настройка ПЗК избыточное, кПа	Настройка ПЗК недостаточное, кПа	Настройка сбросного клапана, кПа	Код
DN 15 (1/2")	1,0 ÷ 3,0	1,2 ÷ 7,0	1,0 ÷ 3,0	1,1 ÷ 8,5	AFBC02Z 110
	2,5 ÷ 3,5	2,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	2,8 ÷ 9,5	AFBC02Z 120
	3,5 ÷ 12,0	4,0 ÷ 18,0	1,8 ÷ 5,0	4,0 ÷ 18,0	AFBC02Z 130
	11,0 ÷ 20,0	12,0 ÷ 26,0	5,0 ÷ 11,0	12,0 ÷ 26,0	AFBC02Z 140
DN 20 (3/4")	1,0 ÷ 3,0	1,2 ÷ 7,0	1,0 ÷ 3,0	1,1 ÷ 8,5	AFBC03Z 110
	2,5 ÷ 3,5	2,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	2,8 ÷ 9,5	AFBC03Z 120
	3,5 ÷ 12,0	4,0 ÷ 18,0	1,8 ÷ 5,0	4,0 ÷ 18,0	AFBC03Z 130
	11,0 ÷ 20,0	12,0 ÷ 26,0	5,0 ÷ 11,0	12,0 ÷ 26,0	AFBC03Z 140
DN 25 (1")	1,0 ÷ 3,0	1,2 ÷ 7,0	1,0 ÷ 3,0	1,1 ÷ 8,5	AFBC04Z 110
	2,5 ÷ 3,5	2,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	2,8 ÷ 9,5	AFBC04Z 120
	3,5 ÷ 12,0	4,0 ÷ 18,0	1,8 ÷ 5,0	4,0 ÷ 18,0	AFBC04Z 130
	11,0 ÷ 20,0	12,0 ÷ 26,0	5,0 ÷ 11,0	12,0 ÷ 26,0	AFBC04Z 140

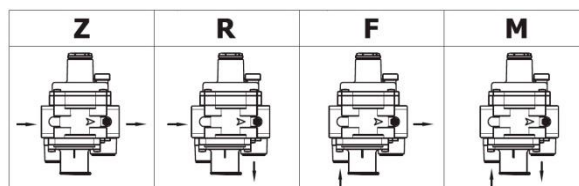
Модификации корпуса:

«Z» - прямое (линейное) соединение;

«R», «F» - угловое;

«M» - U-образное.

Пример: AMRZ DN25



## 5.2. Регулятор AMR «СТАНДАРТ» DN15 – DN20 – DN25

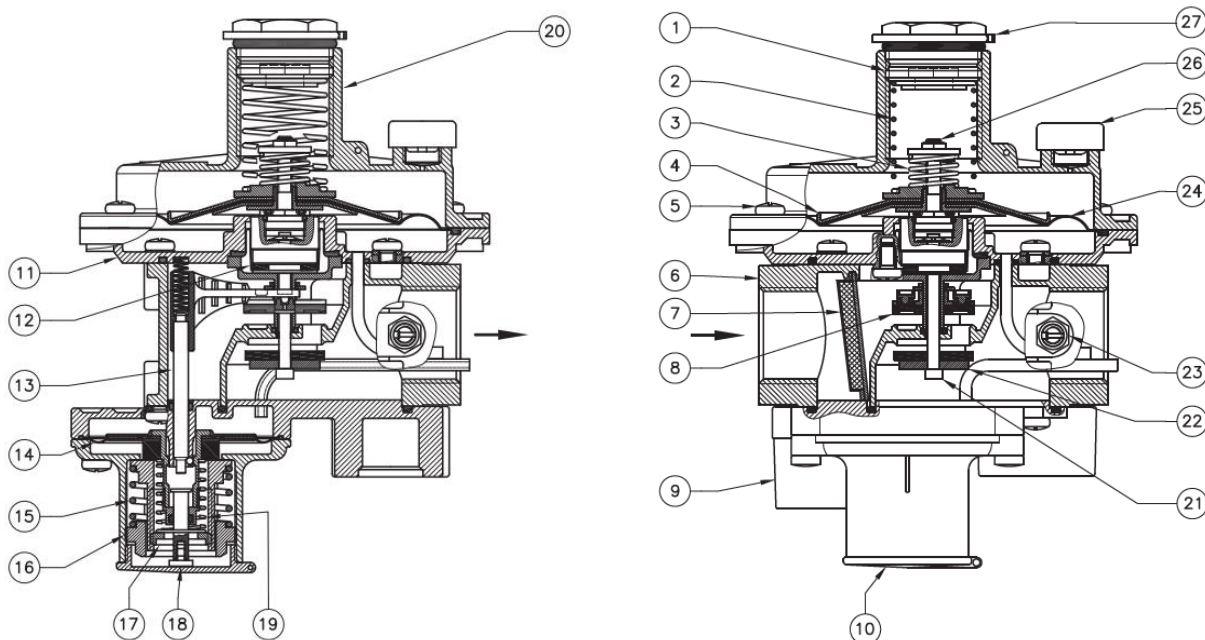


Рис. 2

Регулятор (рис. 2) состоит из: винт настройки выходного давления (1); пружина настройки выходного давления (2); пружина сбросного клапана (3); винты (5); корпус регулятора (6); фильтрующий элемент (7); затвор ПЗК (8); колпачок ПЗК (10); мембрана компенсационная (12); рычаг взвода ПЗК (13); мембрана ПЗК (14); пружина ПЗК избыточного давления (15); винт настройки ПЗК избыточного давления (16); винт настройки ПЗК недостаточного давления (17); шток взвода регулятора (18); пружина ПЗК недостаточного давления (19); воронка (20); рабочий шток (21); обтюратор (22); штуцер отбора выходного давления (23); рабочая мембрана (24); пылезащитный колпачок (25); винт настройки сбросного клапана (26); колпачок регулятора (27).

Соединения	Настройка выходного давления, кПа	Настройка ПЗК избыточное, кПа	Настройка ПЗК недостаточное, кПа	Настройка сбросного клапана, кПа	Код
DN 15 (1/2")	1,0 ÷ 2,5	1,2 ÷ 7,0	0,7 ÷ 2,0	1,5 ÷ 3,5	AFB02Z 105
	2,0 ÷ 3,0	2,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	2,5 ÷ 4,0	AFB02Z 110
	3,0 ÷ 9,0	5,0 ÷ 18,0	2,0 ÷ 5,0	3,5 ÷ 15,0	AFB02Z 120
	9,0 ÷ 17,0	12,0 ÷ 26,0	5,0 ÷ 11,0	10,0 ÷ 23,0	AFB02Z 130
	17,0 ÷ 40,0*	20,0 ÷ 55,0	5,0 ÷ 11,0	20,0 ÷ 60,0	AFB02Z 140
	30,0 ÷ 65,0*	50,0 ÷ 110,0	5,0 ÷ 11,0	34,0 ÷ 85,0	AFB02Z 150
	60,0 ÷ 90,0*	50,0 ÷ 110,0	5,0 ÷ 11,0	64,0 ÷ 110,0	AFB02Z 160
DN 20 (3/4")	1,0 ÷ 2,5	1,2 ÷ 7,0	0,7 ÷ 2,0	1,5 ÷ 3,5	AFB03Z 105
	2,0 ÷ 3,0	2,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	2,5 ÷ 4,0	AFB03Z 110
	3,0 ÷ 9,0	5,0 ÷ 18,0	2,0 ÷ 5,0	3,5 ÷ 15,0	AFB03Z 120
	9,0 ÷ 17,0	12,0 ÷ 26,0	5,0 ÷ 11,0	10,0 ÷ 23,0	AFB03Z 130
	17,0 ÷ 40,0*	20,0 ÷ 55,0	5,0 ÷ 11,0	20,0 ÷ 60,0	AFB03Z 140
	30,0 ÷ 65,0*	50,0 ÷ 110,0	5,0 ÷ 11,0	34,0 ÷ 85,0	AFB03Z 150
	60,0 ÷ 90,0*	50,0 ÷ 110,0	5,0 ÷ 11,0	64,0 ÷ 110,0	AFB03Z 160
DN 25 (1")	1,0 ÷ 2,5	1,2 ÷ 7,0	0,7 ÷ 2,0	1,5 ÷ 3,5	AFB04Z 105
	2,0 ÷ 3,0	2,0 ÷ 9,0	1,0 ÷ 3,0	2,5 ÷ 4,0	AFB04Z 110
	3,0 ÷ 9,0	5,0 ÷ 18,0	2,0 ÷ 5,0	3,5 ÷ 15,0	AFB04Z 120
	9,0 ÷ 17,0	12,0 ÷ 26,0	5,0 ÷ 11,0	10,0 ÷ 23,0	AFB04Z 130
	17,0 ÷ 40,0*	20,0 ÷ 55,0	5,0 ÷ 11,0	20,0 ÷ 60,0	AFB04Z 140
	30,0 ÷ 65,0*	50,0 ÷ 110,0	5,0 ÷ 11,0	34,0 ÷ 85,0	AFB04Z 150
	60,0 ÷ 90,0*	50,0 ÷ 110,0	5,0 ÷ 11,0	64,0 ÷ 110,0	AFB04Z 160

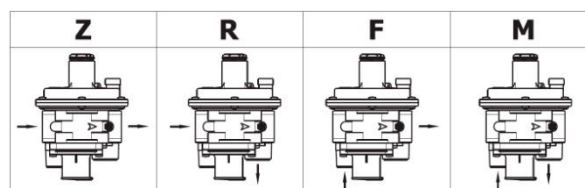
\* - усиленная мембрана

Модификации корпуса:

«Z» - прямое (линейное) соединение;

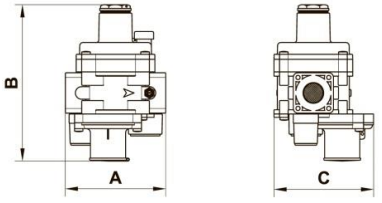
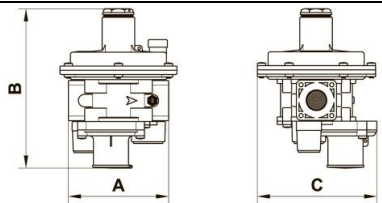
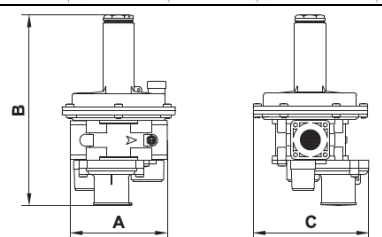
«R», «F» - угловое;

«M» - U-образное.



Пример: AMRZ DN25

## 6. Габаритные размеры

Модель, соединение	A	B	C	D	E	Масса, кг	Схема
AMR «Компакт» DN 15 - 20 - 25	120	188	120	81	107	1,3	
AMR «Стандарт» DN 15 - 20 - 25	120	190	143	105	85	1,4	
AMR «Стандарт» усиленная мембрана DN 15 - 20 - 25	120	237	143	105	132	1,5	

### Регулятор AMR «КОМПАКТ»

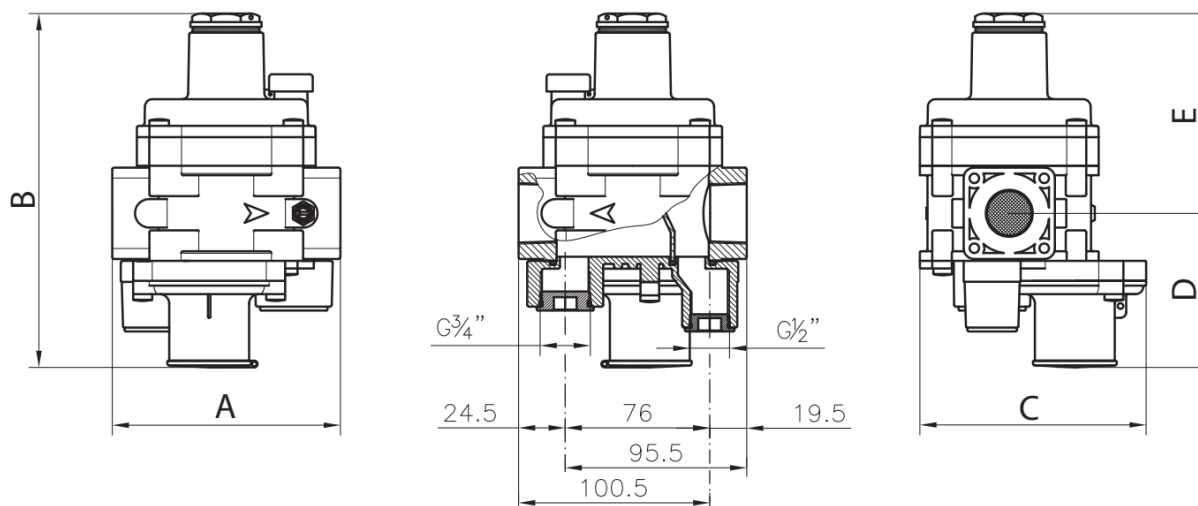


Рис.3

Соединение	Литера	Вход	Выход
Прямое (линейное)	<b>02Z</b>	DN15	DN15
	<b>03Z</b>	DN20	DN20
	<b>04Z</b>	DN25	DN25
Угловое (вход снизу)	<b>02F</b>	DN15	DN15
	<b>03F</b>		DN20
	<b>04F</b>		DN25
Угловое (выход вниз)	<b>02R</b>	DN15	DN20
	<b>03R</b>	DN20	
	<b>04R</b>	DN25	
U-образное	<b>02M</b>	DN15	DN20
	<b>03M</b>		
	<b>04M</b>		

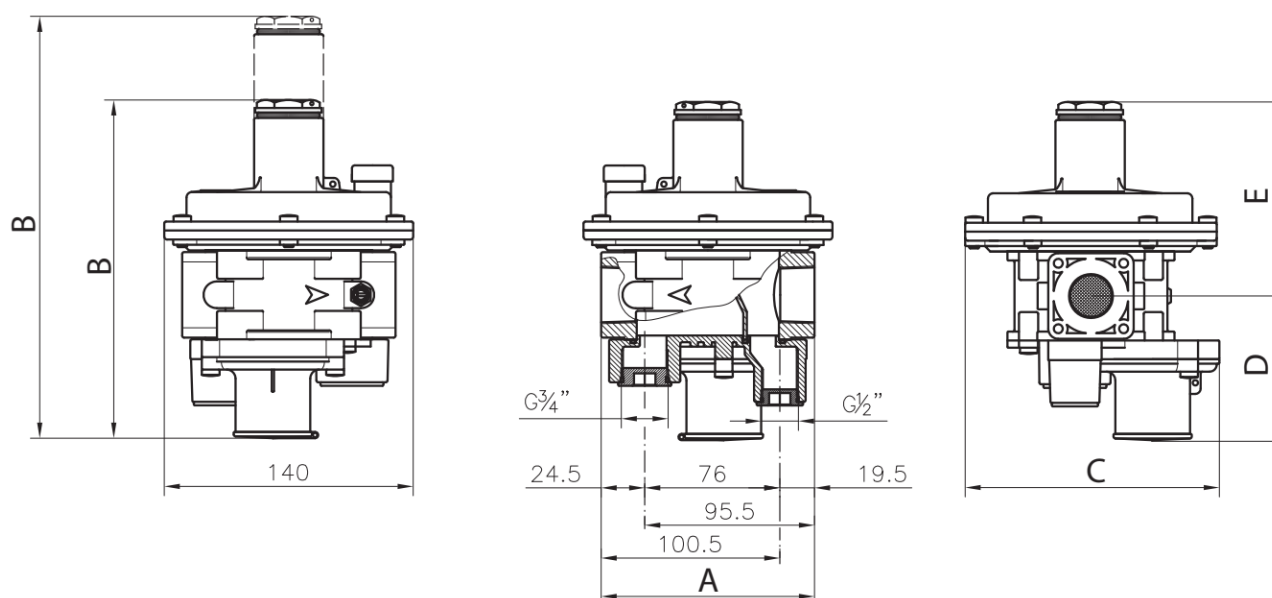
**Регулятор AMR «СТАНДАРТ»**

Рис. 4

**7. Расходные характеристики**

Модель, соединение	P2, кПа	Давление на входе P1, МПа						
		0,01	0,025	0,05	0,1	0,2	0,3-0,4	0,5-0,6
<b>AMR «Компакт» DN 15 - 20 – 25</b> литера Z, F, R, M	<b>2,0</b>	-	-	25	25	25	25	25
	<b>3,0</b>	-	-	25	25	25	25	25
	<b>5,0</b>	-	-	25	25	25	25	25
	<b>10,0</b>	-	-	25	25	25	25	25
	<b>20,0</b>	-	-	25	25	25	25	25
<b>AMR «Стандарт» DN 15</b> литера Z, F, R, M	<b>2,0</b>	18	22	25	27	30	30	37
	<b>3,0</b>	18	25	37	37	37	39	39
	<b>5,0</b>	17	25	50	50	50	50	50
	<b>10,0</b>	-	22	60	62	62	62	62
	<b>20,0</b>	-	-	85	85	85	85	85
	<b>30,0</b>	-	-	70	75	85	85	85
	<b>35,0</b>	-	-	40	75	90	90	90
	<b>40,0</b>	-	-	40	90	100	100	100
<b>AMR «Стандарт» DN 20</b> литера Z	<b>2,0</b>	35	40	42	42	50	50	50
	<b>3,0</b>	35	45	50	50	55	55	55
	<b>5,0</b>	33	48	70	70	70	70	70
	<b>10,0</b>	-	44	100	100	100	100	100
	<b>20,0</b>	-	-	86	100	100	100	100
	<b>30,0</b>	-	-	86	100	100	100	100
	<b>35,0</b>	-	-	70	120	120	120	120
	<b>40,0</b>	-	-	65	120	120	120	120
<b>AMR «Стандарт» DN 25</b> литера Z	<b>2,0</b>	42	65	100	100	100	100	100
	<b>3,0</b>	42	65	100	100	100	100	100
	<b>5,0</b>	40	62	100	100	100	100	100
	<b>10,0</b>	-	60	100	100	100	100	100
	<b>20,0</b>	-	-	100	100	100	100	100
	<b>30,0</b>	-	-	100	100	100	100	100
	<b>35,0</b>	-	-	75	120	120	120	120
	<b>40,0</b>	-	-	70	120	120	120	120
в таблице указана пропускная способность регуляторов давления газа, нм <sup>3</sup> /ч (метан)								

**Таблица пропускной способности AMR DN25 (AFB04Z 150, AFB04Z 160)**

Модель, соединение	P2, кПа	Давление на входе P1, МПа								
		0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,1	0,2	0,3-0,6
<b>AMR</b> <b>«Стандарт»</b> <b>DN 25</b> литера Z	<b>30,0</b>	35	75	90	110	120	135	150	230	250
	<b>40,0</b>	-	70	105	130	140	155	180	235	250
	<b>50,0</b>	-	-	80	110	130	150	170	245	260
	<b>60,0</b>	-	-	-	80	110	135	150	255	275
	<b>70,0</b>	-	-	-	-	85	115	135	275	290
	<b>80,0</b>	-	-	-	-	-	100	115	280	300
	<b>90,0</b>	-	-	-	-	-	-	100	280	300

**Внимание! Регуляторы с угловым и U-образным соединением имеют меньшую пропускную способность!**

### **Расходные характеристики сбросного клапана**

Встроенный сбросной клапан обеспечивает полноценную работу во всем диапазоне пропускной способности регулятора (для регуляторов со встроенным ПЗК - Q\*0,0005).

## **8. Монтаж**

Регулятор пригоден для применения в помещениях зоны 1 и 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Регулятор нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

**Монтаж должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ**

### **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ**

#### **8.1. Указания по монтажу**

- Монтаж регуляторов необходимо проводить согласно СП 42-101-2003, ГОСТ Р 53762-2009, ГОСТ Р 54960-2012.
- Перед пуском, необходимо произвести проверку работы на одном экземпляре из партии. Номер партии указан на шильдике прибора.
- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Регулятор монтируются таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству.
- Для стабильной работы регулятора скорость газа в месте отбора импульса не должна превышать 25 м/с.
- Вывести сбросной патрубок для сброса газа в атмосферу (см. схему монтажа).
- Сбросной патрубок от двух и более регуляторов объединять запрещается.

В малом диаметре трубы или наличии поворотов (тупиков) газопровода при низком выходном давлении создаются большие гидравлические потери, что снижает расходные характеристики регулятора давления газа. Рекомендуется увеличивать диаметр трубы сразу за регулятором.

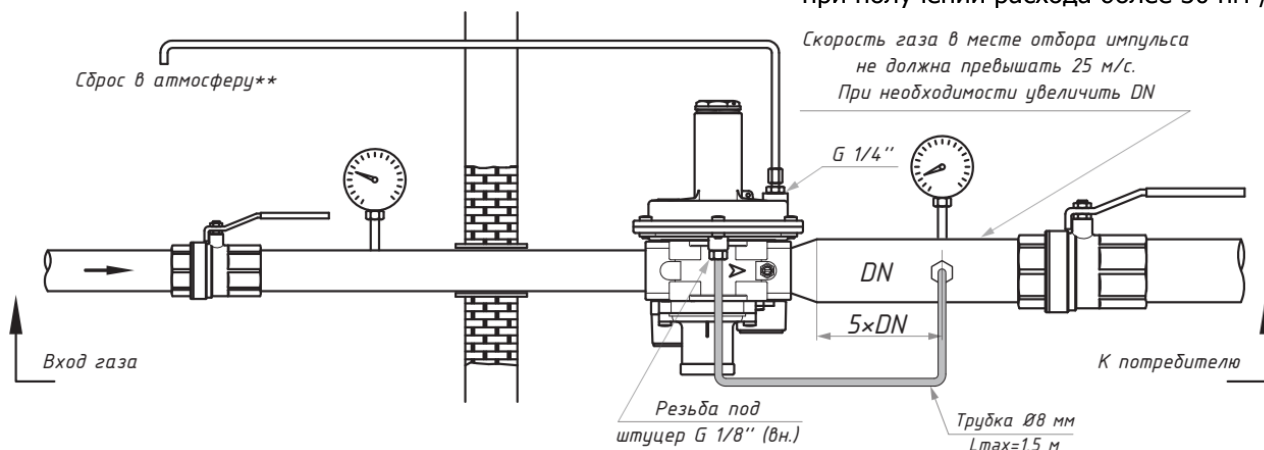
- Труба за регулятором должна быть большего диаметра, чем соединение регулятора. В малом диаметре трубы при низком выходном давлении создаются большие гидравлические потери, что сказывается на снижении расходных характеристик регулятора давления газа.
- Регуляторы DN15 – DN25 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.

- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус регулятора в качестве рычага.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

## 8.2. Схема монтажа

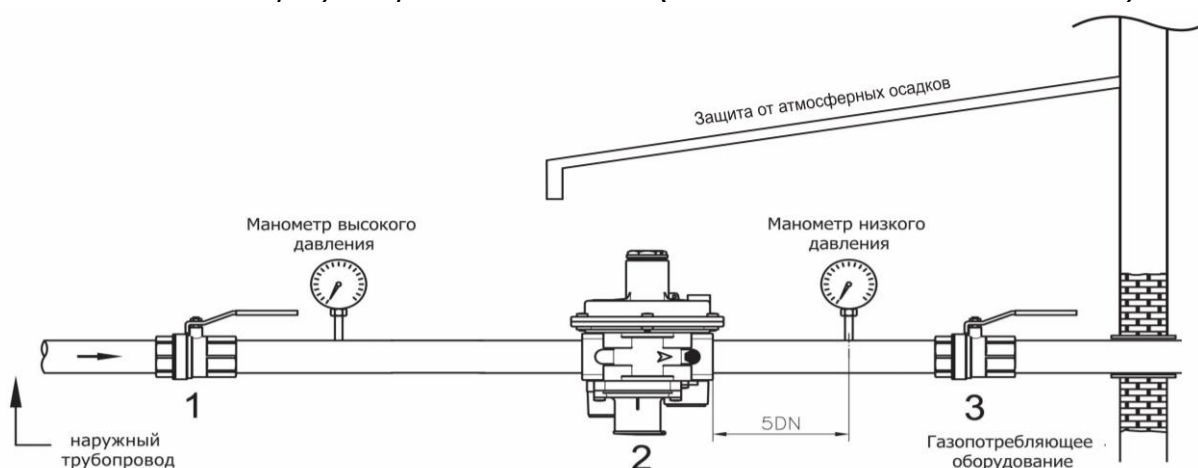
*Схема монтажа внутри помещения (при использовании внешнего импульса)*

Внешний импульс предусмотрен только на AMR версии «СТАНДАРТ» при получении расхода более 30 нм³/ч



\*\* - при установке регулятора вне помещения, трубу сброса в атмосферу разрешается не монтировать.

*Схема монтажа регулятора вне помещения (без использования внешнего импульса)*



Для стабильной работы регулятора скорость газа в месте отбора импульса не должна превышать 25 м/с.

## 8.3. Порядок опрессовки

В случаях, когда при опрессовке регулятор давления газа не снимается с газопровода, то давление для опрессовки необходимо подбирать из таблицы по настройке выходного давления регулятора.

Регулятор	DN	Настройка выходного давления, кПа	Максимальное давление опрессовки перед регулятором, МПа	Максимальное давление опрессовки за регулятором, кПа
AMR «Компакт»	15 - 20 - 25	1,0 ÷ 2,5	0,75	13,0
		2,5 ÷ 3,5		13,0
		3,5 ÷ 12,0		20,0
		11,0 ÷ 20,0		30,0
AMR «Стандарт»	15 - 20 - 25	1,0 ÷ 2,5		13,0
		2,0 ÷ 3,0		13,0
		3,0 ÷ 9,0		20,0
		9,0 ÷ 17,0		30,0
		17,0 ÷ 40,0		75,0
		30,0 ÷ 65,0		90,0
		60,0 ÷ 90,0		120,0

## 9. Использование по назначению

### 9.1. Запуск в работу

До запуска регулятора следует убедиться, что стандартная пружина регулирующего устройства рассчитана на нужный диапазон регулируемых давлений.

- Медленно открыть электромагнитный клапан/кран, установленный до регулятора.
- Отвинтить колпачок (10) и плавно нажать на шток взвода (18) до щелчка.
- Установить колпачок (10) в исходное положение.

### 9.2. Настройка

- Медленно открыть электромагнитный клапан/кран, установленный до регулятора.
- Отвинтить колпачки (10) и (27).
- Затянуть на 3-4 оборота винты настройки (16) и (26) и установить винты настройки (1) и (16) на минимум.
- Закрутите винт настройки (1) до появления желаемого выходного давления.

#### **Пример**

- Желаемое выходное давление: 2,0 кПа
- Давление срабатывания запорного клапана (избыточное): 2,5 кПа
- Давление срабатывания сбросного клапана: 2,3 кПа
- Давление срабатывания запорного клапана (недостаточное): 1,0 кПа

**При подаче входного давления на регулятор - все краны после регулятора должны быть закрыты!**

#### **Настройка ПЗК по минимальному давлению:**

Закройте кран перед регулятором. При помощи продувочной свечи или через золотник (23) сбросьте давление P2 до 1,0 кПа. Медленно закручивая винт настройки запорного клапана (17) до срабатывания ПЗК. Проверьте настройку срабатывания ПЗКмин медленно сбрасывая давление на выходе, при необходимости откорректируйте точное положение винта (17). При срабатывании на 1,0 кПа клапан ПЗК считается настроенным.

#### **Настройка ПЗК по максимальному давлению:**

Вращая винт настройки выходного давления (для повышения давления крутить по часовой стрелке – закручивая, для понижения против часовой - выкручивая) (1), повысить P2 на 25% по отношению к желаемому давлению (в нашем случае, до 2,5 кПа), сверяясь с манометром. Медленно отпуская винт настройки (16), выставить избыточное давление срабатывания запорного клапана на 2,5 кПа (клапан должен сработать на заданном значении давления). При срабатывании на 2,5 кПа клапан ПЗК считается настроенным.

#### **Настройка ПСК по избыточному давлению:**

Работу встроенного клапана ПСК можно исключить, для этого необходимо затянуть гайку настройки (26) до момента полного сжатия пружины ПСК. Запрещается прилагать чрезмерные усилия при затягивании, т.к. это может привести к повреждению уплотнения ПСК.

Запустить систему и взвести ПЗК, как указано в пункте 9.1;

- Медленно закрыть кран за регулятором;
- Открутить и снять колпачок (27);
- С помощью торцевого ключа 8 мм завинтить гайку (26) почти до конца ее хода;
- Нажав торцевым гаечным ключом на регулировочную гайку (26) 8 мм, увеличьте выходное давление, считывая его по манометру, до желаемого значения настройки ПСК;
- Без дальнейшего нажатия медленно откручивайте регулировочную гайку (4) до тех пор, пока выходное давление Pa не начнет уменьшаться;
- В этом случае настройка ПСК устанавливается на желаемое значение 2,3 кПа;
- Снимите торцевой гаечный ключ и закройте колпачок (27).

Регулятор готов к работе.

### 9.3. Состояние арматуры, при котором дальнейшее эксплуатирование невозможно

- Импульсная трубка не присоединена, или находится в неправильном положении;
- Параметры регулируемого давления приближаются по значению к минимальному или максимальному давлению срабатывания защитных устройств
- Настройка минимального или максимального давления не соответствует требуемым параметрам;
- Повреждена мембрана

**9.4. Возможные действия персонала, которые могут привести с неисправности**

Запрещается

- превышать паспортные параметры выходного давления;
- осуществлять монтаж с отклонениями от схемы монтажа.

**10. Сервисное обслуживание**

Виды работ	Периодичность
Проверка выходного давления	6 месяцев
Проверка пределов срабатывания ПЗК	6 месяцев
Проверка пределов срабатывания ПСК	6 месяцев
Очистка (замена) фильтрующего элемента или фильтра перед регулятором	после ввода в эксплуатацию (через 1 месяц), далее через 5 лет
Замена рабочей мембраны	5 лет
Замена мембраны ПЗК	5 лет
Замена пружин	20 лет
Замена регулятора в сборе	40 лет (ранее, при необходимости)

*Внимание! После проведения частичной или полной разборки регулятора или замене частей, необходимо произвести повторную настройку параметров регулятора.*

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе.

**10.1. Обслуживание и замена рабочей мембраны**

См. рис. 1 и 2.

- Снять раструб (20), выкручивая фиксирующие винты (5).
- Выкрутить винт настройки сбросного клапана (26), снять пружину настройки сбросного клапана (3) затем извлечь рабочую мембрану (24).
- Для того чтобы собрать регулятор, повторите все действия в обратном порядке принимая во внимание установку рабочей мембраны внутрь специальной канавки.

**10.2. Обслуживание и замена мембраны блока ПЗК**

- Снять воронку ПЗК, выкручивая фиксирующие винты.
- Снять пружину ПЗК по минимальному давлению (19) и пружину ПЗК по максимальному давлению (15)
- Для снятия мембраны, нажмите шток взвода (18) и снимите мембрану блока ПЗК (14).
- Внимательно контролируйте, чтобы три шарика в штоке взвода находились на своих местах.
- Для того чтобы установить мембрану (14), необходимо нажав на шток взвода (18) вставить мембрану до полной фиксации.
- Внимательно расположите мембрану внутри концентрической впадины корпуса регулятора, для обеспечения герметичности блока ПЗК.
- Далее установите воронку ПЗК вкручивая винты фиксации.

**10.3. Фильтрующие элементы для регуляторов давления**

- Снять воронку ПЗК, выкручивая фиксирующие винты.
- Для удаления мембраны ПЗК, нажмите шток взвода (18) и снимите мембрану.
- Контролируйте, чтобы три шарика в штоке взвода находились на своих местах.
- Снять днище, выкручивая фиксирующие винты.
- Извлечь фильтрующий элемент (7). Замените фильтрующий элемент на новый, вставляя его в специальные направляющие.
- Сборку регулятора производить в обратном порядке.
- Внимательно расположите мембрану внутри концентрической впадины корпуса для обеспечения герметичности блока ПЗК.

Артикул	Регулятор	Ду
OF-0256	AMR «КОМПАКТ» AMR «СТАНДАРТ»	15 – 20 – 25

#### **10.4. Комплекты для ремонта регуляторов давления**

Артикул	Регулятор	Настройка выходного давления, кПа	Ду
KIT-ME2MBCZ 25	AMR «КОМПАКТ»	-	15 – 20 – 25
KIT-ME2MBZ 25	AMR «СТАНДАРТ»	2,0 ÷ 17,0	15 – 20 – 25
KIT-ME2MBZ 25-2		17,0 ÷ 65,0	
KIT-ME2MBZ 25-3		60,0 ÷ 90,0	

#### **10.5. Замена пружин**

- Замена рабочей пружины (2), пружин ПЗК (19) и (15), а также пружины ПСК (3) производится один раз в 20 (двадцать) лет. Комплект пружин подбирается в соответствии с установленными настройками регулятора (см. руководство по эксплуатации)
- Внимание! Неправильно выполненный монтаж и обслуживание могут привести к несчастным случаям и авариям. Прочтите руководство перед применением.
- Устройство должно быть установлено в соответствии с предписанием.
- ОСТАЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ И ЭЛЕМЕНТЫ НЕ ТРЕБУЮТ ЗАМЕНЫ В ТЕЧЕНИЕ ВСЕГО СРОКА СЛУЖБЫ РЕГУЛЯТОРА.

#### **Запасные части для регуляторов и аксессуаров**

Артикул	Наименование	Соединение, мм	Периодичность замены, лет
KIT-ME2MBZ 25 KIT-ME2MBZ 25-2 KIT-ME2MBZ 25-3	Комплект мембран для версии «Стандарт»	Ду15 – Ду20 – Ду25	5
KIT-ME2MBCZ 25	Комплект мембран для версии «Компакт»	Ду15 – Ду20 – Ду25	5
KIT-ME-BL 25-2	Мембрана ПЗК «Компакт»	Ду15 – Ду20 – Ду25	5
KIT-ME-BL 25	Мембрана ПЗК «Стандарт»	Ду15 – Ду20 – Ду25	5
RD-0177	Муфта переходная с накидной гайкой Ду-25-Ду25	Ду25	-
RD-0350	Муфта переходная с накидной гайкой Ду-20-Ду25	Ду20	-
KIT-RD 3/4"-1"1/4	Муфта переходная с накидной гайкой Ду20-Ду32	Ду20	-
KIT-DN25 FRG	Фланцевое соединение	Ду25	-

---

**Специальный ключ для настройки ПСК.**

Внимание,  
в комплекте не поставляется!



## **11. Хранение**

Хранение устройства в упаковке предприятия изготовителя должно соответствовать условиям хранения с температурой окружающей среды от -40°C до +50°C при относительной влажности не более 90% для закрытых помещений. В воздухе помещений не должно быть вредных веществ, вызывающих коррозию.

## **12. Утилизация**

Регулятор не содержит экологически вредных материалов. Утилизация производится эксплуатирующей организацией с соблюдением действующих норм и правил

## **13. Транспортировка**

Транспортирование устройства в упаковке предприятия-изготовителя может осуществляться любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при температуре окружающей среды от -40°C до +50°C и при относительной влажности не более 90%. Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортировании ящики с оборудованием не должны подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

## **14. Гарантийные обязательства**

Гарантия на устройство распространяется при условии соблюдения правил хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации. Гарантийный срок эксплуатации составляет 24 месяца со дня продажи оборудования, но не более 27 месяцев с даты приёма. В течение гарантийного срока авторизованные сервис центры по оборудованию MADAS бесплатно произведут ремонт или заменят оборудование, вышедшее из строя по вине завода-изготовителя, согласно действующему законодательству в сфере защиты прав потребителей. Информацию о местонахождении ближайшего авторизованного сервисного центра по оборудованию MADAS можно найти на сайте [www.madas.ru](http://www.madas.ru).

## **15. Сведения о рекламациях**

Предприятие-изготовитель регистрирует все предъявленные рекламации и их содержание. При отказе в работе или неисправности оборудования, в период гарантийного срока потребителем должен быть составлен акт о необходимости ремонта с указанием возможных причин и обстоятельств, которые привели к отказу оборудования.

### 13. Сведения о приёме

Регулятор давления газа комбинированный AMR изготовлен и принят в соответствии с требованиями технической документации. Все необходимы тесты и испытания проведены. Регулятор признан годным для эксплуатации. Дата изготовления указана на шильдике прибора.

Дата приёмки \_\_\_\_\_

М.П.

### 14. Сведения о продаже

Тип AMR Код \_\_\_\_\_ Серийный номер \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Подпись \_\_\_\_\_

Отметка торгующей организации

М.П.

### 15. Сведения об изготовителе

MADAS s.r.l. - МАДАС с.р.л.

Италия, г. Сан Пиетро ди Легнаго (Верона), улица Морателло, 5/6/7

Телефон: (+39) 0442 23289

Факс: (+39) 0442 27821

Веб сайт: <http://madas.ru>

электронная почта: [info@madas.ru](mailto:info@madas.ru)

Сервисное обслуживание и текущий послегарантийный ремонт осуществляет

ООО „КИПА ЕВРАЗИЯ“

141446, МО, г. Химки, квартал Кирилловка, СНТ «Кирилловка», ул. 1-я Садовая, д. 130, оф. 1

Телефон: +7 (499) 648-648-0